


产品可靠性测试报告

报告编号: (ZG) 130716-01

产品名称	前壳	型号/规格	V2-1-01B
电路板型号	----	样品数量	1PCS
样品来源	外检组 (梁瑞楠 送样)	样品材质	铝合金
供应商	伟业	表面处理	咖啡金
试验室温度	26℃~29℃	试验室相对湿度	65%~78%
测试依据/标准	盐雾试验通用检验标准		
测试工具/设备	盐雾试验箱		
测试日期	2013年06月25日至2013年07月15日		
试验类型	<input checked="" type="checkbox"/> 盐雾试验 <input type="checkbox"/> 淋雨试验 <input type="checkbox"/> 高温试验 <input type="checkbox"/> 低温试验 <input type="checkbox"/> 高温高湿试验 <input type="checkbox"/> 寿命试验 <input type="checkbox"/> 跌落试验 <input type="checkbox"/> 拉力试验 <input type="checkbox"/> 振动试验 <input type="checkbox"/> 功能测试 <input type="checkbox"/> 冲击试验 <input type="checkbox"/> 扭矩试验 <input type="checkbox"/> 其它试验: _____		
测试原因	每月一次抽样 (来料: 571 PCS)		
测试方法及技术要求	1、试验溶液: 采用氯化钠与蒸馏水进行配置, 其浓度为 (5±0.1) % (注: 按质量百分比进行配置)。 2、雾化前的溶液 PH 值为 6.5~7.2 之间, (采用稀盐酸进行调节 PH 值)。 3、试验时, 试验温度为 35±2℃, 饱和温度 37±2℃。 4、雾化量为面积 80cm ² 的漏斗收集, 连续雾化 16H, 平均每小时收集 1~2mL 溶液。 5、将试验样品按与水平面 15° -30° 角位置放置进行试验。 6、试验前对样品用蒸馏水进行清洗晾干后, 放入试验箱内, 连续试验 96 小时后试验样品表面不应出现有严重的变色、起泡、脱漆等现象。		
测试结果	实际试验至 151H, 样品表面无变化。停止测试 注: 附着力、耐溶性测试外检组测试合格		
测试结论	合格		
处理结论	<input type="checkbox"/> 停止采购 <input type="checkbox"/> 停止生产 <input type="checkbox"/> 停止发货 <input type="checkbox"/> 送样部门给出整改方案 <input type="checkbox"/> 其它 _____		
发放范围	<input type="checkbox"/> 国际营销部 <input type="checkbox"/> 计划订单部 <input type="checkbox"/> 研发部 <input type="checkbox"/> 质管部 <input type="checkbox"/> 总工 <input type="checkbox"/> 酒店锁销售部 <input type="checkbox"/> 市场服务部 <input type="checkbox"/> 办公家庭锁销售部 <input type="checkbox"/> 制造部 <input type="checkbox"/> 副总		
备注	公司各相关部门严格按检验报告结论执行。		
编制	庄由典 2013年07月16日	审核	批准 

产品可靠性测试报告

报告编号: (ZG) 130701-06

产品名称	后壳	型号/规格	V2-2-01A
电路板型号	----	样品数量	1PCS
样品来源	外检组 (梁瑞楠 送样)	样品材质	铝合金
供应商	伟业	表面处理	咖啡金
试验室温度	26℃~29℃	试验室相对湿度	65%~78%
测试依据/标准	盐雾试验通用检验标准		
测试工具/设备	盐雾试验箱		
测试日期	2013年06月25日至2013年07月01日		
试验类型	<input checked="" type="checkbox"/> 盐雾试验 <input type="checkbox"/> 淋雨试验 <input type="checkbox"/> 高温试验 <input type="checkbox"/> 低温试验 <input type="checkbox"/> 高温高湿试验 <input type="checkbox"/> 寿命试验 <input type="checkbox"/> 跌落试验 <input type="checkbox"/> 拉力试验 <input type="checkbox"/> 振动试验 <input type="checkbox"/> 功能测试 <input type="checkbox"/> 冲击试验 <input type="checkbox"/> 扭矩试验 <input type="checkbox"/> 其它试验: _____		
测试原因	每月一次抽样 (来料: 583 PCS)		
测试方法及技术要求	1、试验溶液: 采用氯化钠与蒸馏水进行配置, 其浓度为 (5±0.1)% (注: 按质量百分比进行配置)。 2、雾化前的溶液 PH 值为 6.5~7.2 之间, (采用稀盐酸进行调节 PH 值)。 3、试验时, 试验温度为 35±2℃, 饱和温度 37±2℃。 4、雾化量为面积 80cm ² 的漏斗收集, 连续雾化 16H, 平均每小时收集 1~2mL 溶液。 5、将试验样品按与水平面 15°-30° 角位置放置进行试验。 6、试验前对样品用蒸馏水进行清洗晾干后, 放入试验箱内, 连续试验 96 小时后试验样品表面不应出现有严重的变色、起泡、脱漆等现象。		
测试结果	实际试验至 151H, 样品表面无变化。停止测试 注: 附着力、耐溶性测试外检组测试合格。		
测试结论	合格		
处理结论	<input type="checkbox"/> 停止采购 <input type="checkbox"/> 停止生产 <input type="checkbox"/> 停止发货 <input type="checkbox"/> 送样部门给出整改方案 <input type="checkbox"/> 其它 _____		
发放范围	<input type="checkbox"/> 国际营销部 <input type="checkbox"/> 计划订单部 <input type="checkbox"/> 研发部 <input type="checkbox"/> 质管部 <input type="checkbox"/> 总工 <input type="checkbox"/> 酒店锁销售部 <input type="checkbox"/> 市场服务部 <input type="checkbox"/> 办公家庭锁销售部 <input type="checkbox"/> 制造部 <input type="checkbox"/> 副总		
备注	公司各相关部门严格按检验报告结论执行。		
编制	庄由典 2013年07月01日	审核	批准 