



## 建築用防火門同型式驗證試驗報告

發出日期：102年4月29日

# 正本

試驗法

依 CNS11227/A3223(2002/12/09)「建築用防火門耐火試驗法」之加熱試驗及衝擊試驗

試驗體編號

D0047-CNS-F-75-I-01  
(加熱非鉸鏈側)

D0047-CNS-F-75-I-02  
(加熱鉸鏈側)

試驗日期

民國 102 年 4 月 18 日

委託單位

秉伸興業股份有限公司

試驗現場廠商委託之代表人

孫彰男 先生

試驗體尺寸(mm)

1255(門樘寬度)×2460(門樘高度)×56(門扇厚度)

試驗條件

加熱裝置

高溫門牆耐火加熱爐(無加載)  
有效加熱開口：3000 mm (寬)×3100 mm (高)以內

加熱爐燃料(高級柴油)

消耗量約 81 公升

設定加熱時間

60 分鐘

60 分鐘

實際加熱時間

60 分鐘

60 分鐘

試驗

未產生有害於防火之變形、破壞、脫落、剝離

符合

符合

未產生通達試體非加熱面持續超過 10 秒之火焰及有害於防火之裂隙、孔穴

符合

符合

阻熱性能

A 種  
B 種

非加熱面溫度未超過 260°C 者

未規定

符合 60 分鐘 A 種防火門具備之阻熱性能

符合 60 分鐘 A 種防火門具備之阻熱性能

結果

最大變形量 < 門扇厚度之 1/2

符合

符合

衝擊後試驗體未產生破壞、貫穿裂縫或超過門厚之錯開

符合

符合

其他防火上重要觀察事項

無

無



綜合判定

1. 秉伸興業股份有限公司委託試驗之「鋼框木製單扇雙面平板推開式防火門」依 CNS 11227 標準試驗，執行 60 分鐘加熱試驗及衝擊試驗，符合「防火時效 f(60A) 建築用防火門」應具備之性能。
2. 本受測試體依實際測試結果，另可符合 f(60B)、f(30A)、f(30B) 之性能要求。
3. 本同型式驗證試驗之防火門組應包含門扇、門樘、五金及其他配件之完整組合，非經實驗室依同型式判定原則審核通過，均不得任意更替或增設。

以下空白

簽章

報告簽署人

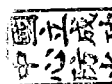
[Signature]

試驗操作員

[Signature]

[Signature]

建築用防火門同型式驗證試驗技術文件



廠商名稱：秉伸興業股份有限公司

申請書編號：D0047-CNS-F-75-I

商品名稱：木製防火門

型 式：木製 f(60A)單扇雙面平板推開門(附玻璃)

中華民國 102 年 4 月 29 日

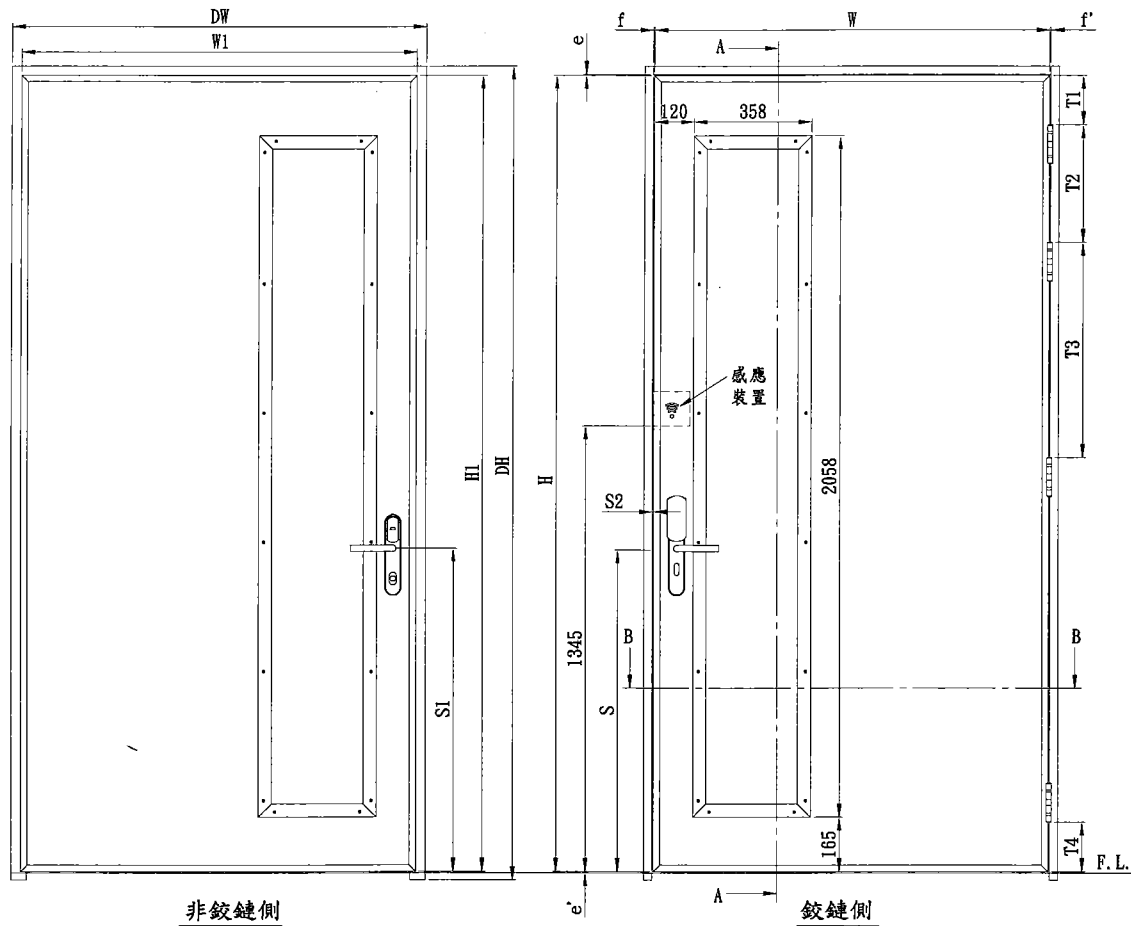
申請同型式判定時，須檢附此技術文件配合報告書(編號：FPSRC-D0047-CNS-F-75-I)使用

一、試驗體構造與組成

試驗體之正視圖、垂直、水平剖面詳圖、各部細部詳圖及各五金配件細部詳圖，分別如圖 I~圖 IX 所示。

防火門型式	材質(A)		開閉型式(B)		構造型式(C)		附加型式(D)		防火時效(E)		阻熱性(F)	
	● 1.木製		H.橫拉門		P.框構門		I.附百葉		a.30	●	I.A	
	2.石製及礦物製	●	R.推開門		F1.單面平板門		● II.附玻璃		● b.60		II.B	
	3.鋼鐵製		C.其他	●	F2.雙面平板門				c.120			
	4.銅製								d.180			
1 R F2 II b I	5.鋁製					III.無		e.240				

單位：mm



部位名稱	DW	W	f	f'	W1	H1	T2	T1	門扇重 (不含玻璃)	
	門樘寬度	鉸鏈側 門扇寬度	鎖側 門縫	鉸鏈側 門縫	非鉸鏈側 門扇寬度	非鉸鏈側 門扇高度	鉸鏈間距	鉸鏈上緣至 門扇上緣距離		
標稱尺度	1255	1220	3	4	1180	2350	300	150	97.6 kg	
型式檢驗 查驗結果	1255.0	1220.0	3.0	4.0	1180.0	2350.0	300.0	150.0	97.6 kg	
部位名稱	DH	H	e	e'	S2	S1	S	T3	T4	門樘重
	門樘高度	鉸鏈側 門扇高度	上門縫	下門縫	鎖舌縫	把手高度	鎖舌 高度	鉸鏈間距	鉸鏈下緣至 門扇下緣距離	
標稱尺度	2460	2370	3	2	1	975	972	650	150	26.7 kg
型式檢驗 查驗結果	2460.0	2370.0	3.0	2.0	1.0	975.0	972.0	650.0	150.0	26.7 kg

圖 I 試驗體正視圖(由委測廠商提供)

門鎖

單位：mm

型式：感應鎖  
廠牌：Be-Tech  
型號：Guardian RFID Series  
材質：不銹鋼、銅、塑膠  
重量：2.3kg

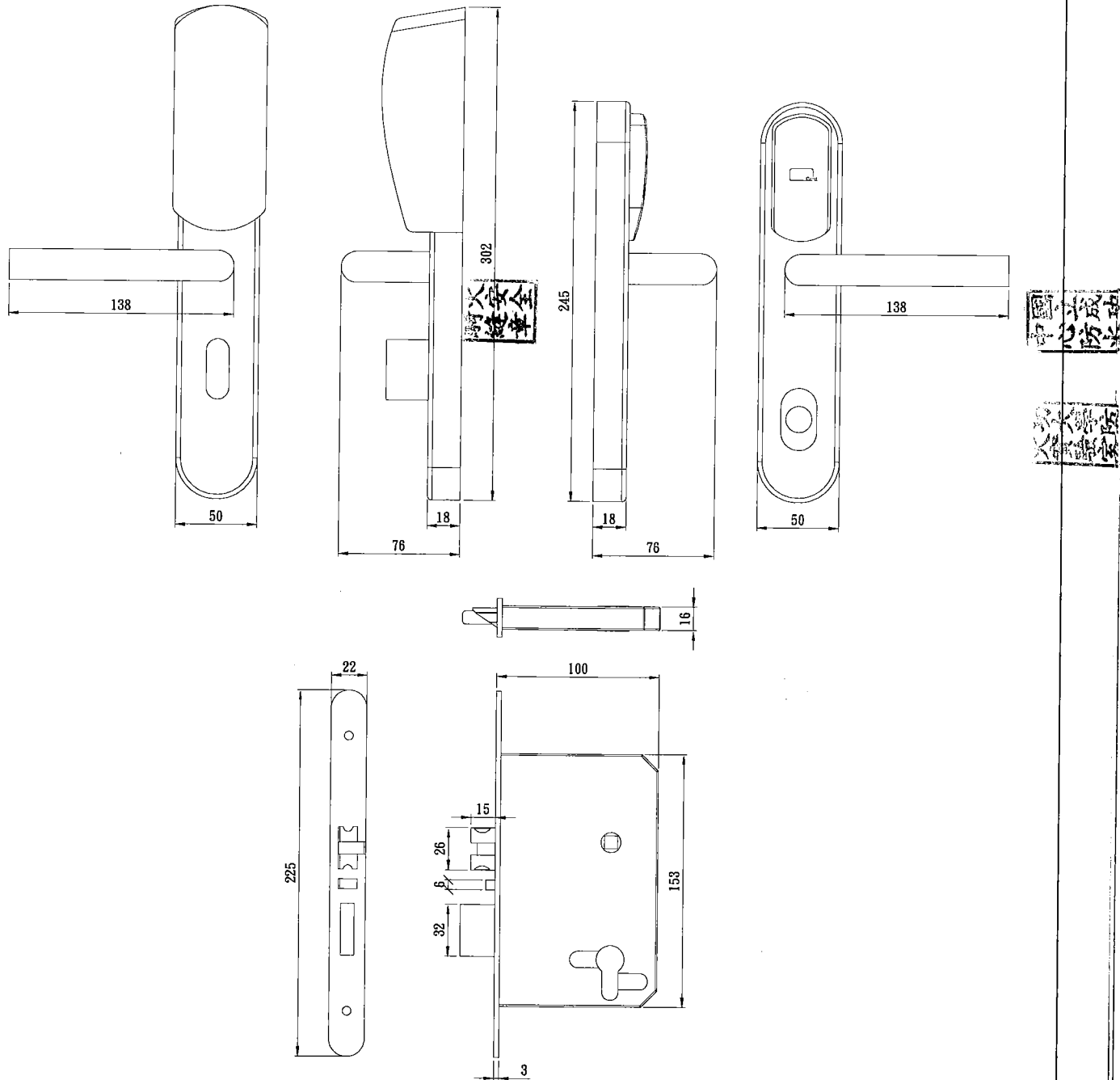


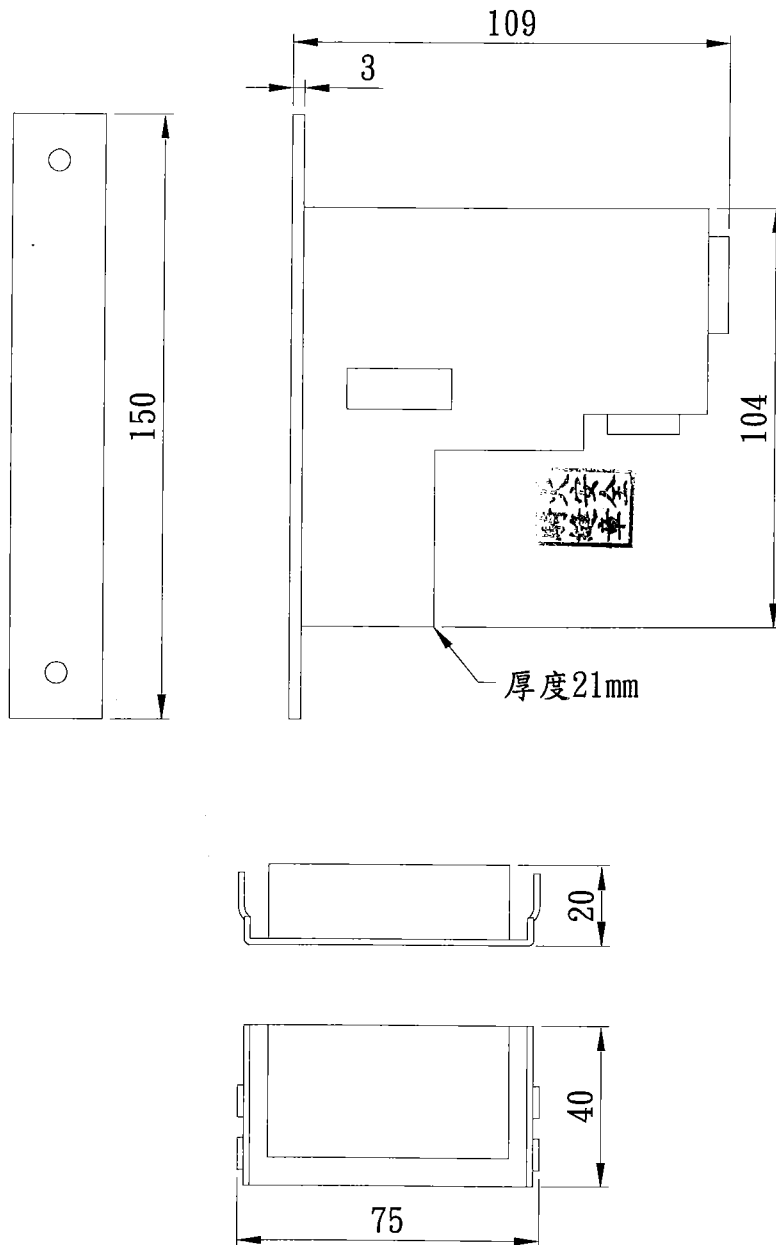
圖 VII 五金配件細部詳圖(感應鎖)(由委測廠商提供)

本頁以下空白

### 感應裝置

單位：mm

型式：感應裝置  
廠牌：Ving Card  
型號：Essence Series  
材質：不銹鋼、合金、塑膠  
重量：0.4kg



註：Ving Card Essence Series 之感應裝置

圖 VIII 五金配件細部詳圖(感應裝置)(由委測廠商提供)

本頁以下空白

## 二、試驗體各構成材料說明(續)

單位：mm

### 2. 副構成材(實驗室查驗結果)

	部位名稱	使用材料	廠牌、型號及使用量
1	感應鎖	不銹鋼、銅、塑膠	廠牌：Be-Tech 型號：Guardian RFID Series x1 組
2	蝶形鉸鏈	不銹鋼	廠牌：凱盟 型號：KM 443L x4 組
3	感應裝置	不銹鋼、合金、塑膠	廠牌：Ving Card 型號：Essence Series x1 組 註：Ving Card Essence Series 之感應裝置

### 3. 本型式送驗尺度(實驗室查驗結果)

1255mm(門樘寬度)×2460mm(門樘高度)×56mm(門扇厚度)

### 4. 施工方法(由委測廠商提供)

- 4-1. 搬入、拆封、施工場所整理及放樣。
- 4-2. 開口部確認，寬需大於門樘 30~50mm，高需大於門樘 80~100mm。
- 4-3. 依放樣將門樘嵌入，調整並先假固定。
- 4-4. 門樘固定，輕隔間牆則將門樘以自攻螺絲固定於牆體木骨架上，RC 牆則以繫件假固定於牆體上，間隙填塞水泥砂漿。
- 4-5. 門扇裝設，鉸鏈位置確定及裝設。
- 4-6. 依施工圖於門扇適當位置開孔，裝設門鎖及手柄。
- 4-7. 門扇開關機能確認及五金配件調整。
- 4-8. 門體髒污清理及擦拭。

### 5. 施工管理(由委測廠商提供)

- 5-1. 由生產製造者負責施工。
- 5-2. 間接施工場合，應由生產製造者提供標準施工圖說指導施工者施工。

### 6. 注意事項(由委測廠商提供)

- 6-1. 運輸及存放時必需放置整齊，防止碰撞及變形，要有防雨、防潮及防曬措施。
- 6-2. 防火門應儲存豎放在室內通風乾燥處，不得放置在不平整之地面上。
- 6-3. 門樘、門扇及五金配件配套供給用戶，不可在上門樘及門扇之間鉅製。
- 6-4. 門樘固定及填充水泥砂漿時應注意防止變形。

本頁以下空白